

## precote 30-3

### Niedrigfeste Gewindevorbeschichtung

#### Beschreibung

precote 30-3 ist eine lackähnliche Vorbeschichtung auf Basis mikroverkapselter Acrylate zum Dichten und Sichern von Gewindeteilen. Der, nach der Vorbeschichtung, aufgetrocknete Film ist nicht klebrig, lösungsmittelfrei und gesundheitlich unbedenklich. Seine Eigenschaften als Sicherungs- und Dichtungselement werden erst nach der Montage wirksam, wenn die Kapseln durch Druck- und/oder Scherbeanspruchung zerstört werden und der Klebstoff aushärtet. precote 30-3 ist eine beschleunigte Variante des bewährten precote 30.

#### Anwendungsbereiche

An allen Gewindeverbindungen bei denen es in erster Linie um Abdichtanforderungen geht. Die Vorbeschichtung kann sowohl auf Schrauben, Stifte und Zeichnungsteile als auch auf Gewindestopfen und Rohrverschraubungen aufgetragen werden. Aufgrund der niedrigen Festigkeit ist eine leichte Demontage der auspolymerisierten Verbindung jederzeit möglich. Die maximale Festigkeit wird bei Raumtemperatur innerhalb 2 Stunden erzielt. Eine unkontrollierte Nachhärtung auch durch wiederholte Temperungsvorgänge erfolgt nicht.

#### Eigenschaften

- Trockener und nichtklebriger Film.
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindes.
- Gewindeteile können im Voraus beschichtet werden (oT-Beschichtungsanlage).
- Gesundheitlich unbedenklich, sowohl als Beschichtung als auch bei der Montage.
- Verändert die Gewindereibzahlen nicht.
- Vermeidet Festfressen bei der Montage.
- Dichtet gegen Drücke bis 250 bar.
- Verhindert die Korrosion in der Gewindeverbindung.
- Schnelle Aushärtung, keine Nachhärtung durch wiederholte Temperaturbeaufschlagung.
- Gute chemische Beständigkeit (entspricht den einschlägigen Automobil-Spezifikationen).

## Technische Daten - precote 30-3

Produktfarbe	gelb
Gewindereibungszahl $\mu_G$	0,10 - 0,15
Aushärtung	2 h
Unterste Härtungstemperatur	-20°C
Einschraubdrehmoment $M_{E\text{in}}$ bei der Montage	0,5 - 1 Nm
Losbrechdrehmoment ( $M_{L\text{B}}$ ohne Vorspannung) oT-Norm 2.7.1* resp. DIN 267, Teil 27	min. 8 Nm
Drehmomentverhältnis $M_{L\text{B}}/M_A$ oT-Norm 2.7.3* resp. DIN 267, Teil 27	< 1,1
Ausschraubdrehmoment $M_{A\text{us}}$	< $M_{L\text{B}}$
Temperatureinsatzbereich	-50°C bis +150°C
Lagerbeständigkeit	4 Jahre bei Raumtemperatur 27/65 DIN 50014

Alle Werte bezogen auf Schrauben M10 ISO 4032-8.8 vergütungsschwarz  
Mutter M10 ISO 4032-10 vergütungsschwarz.

\* oT-Normen auf Anfrage erhältlich

09/03

Gewährleistung: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner, als auch die Anwendung von precote - beschichteten Teilen unserer Kenntnis und Einflussnahme entziehen, kann für die Qualität precote-beschichteter Teile und damit hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen..